

Doc. 1-1 on ss 5 from WPIL using MAX

©Derwent Information

Liq. pearlescent concentrates - contg. glycol ester(s) fatty acid ethanolamide and ethylene oxide adducts

Patent Number : DE3519080

International patents classification : A61K-007/08 A61K-007/07 A61K-007/50 C09K-003/00 C11D-003/20 C11D-017/06

• Abstract :

DE3519080 A Pearlescent concentrates in the form of a fluid dispersion free of ionic surfactants comprise: (a) 5-15 wt.% of one or more esters of formula $R_1(OC_nH_{2n})xOR_2$, where $R_1=16-22C$ linear fatty acyl; $R_2=H$ or R_1 ; $n=2$ or 3 ; $x=1-4$; (b) 1-6 wt.% of one or more 12-22C fatty acid monoethanolamides; and (c) 1-5 wt.% of one or more nonionic ethylene oxide adducts with an HLB of 12-16. Pref. the concentrates contain 6% ethylene glycol mono/distearate (1/2 to 1/5 by wt.), 4% triethylene glycol distearate. 2-4% coco monoethanolamide, 2% ethoxylated coco alcohol (8-12 EO) and 1% ethoxylated satd. 16-18C fatty alcohol (10-16 EO).

ADVANTAGE - The compsns. remain stable for several months, produce a stable pearlescent lustre even at temps. above 50 deg.C, and cause no incompatibility problems in compsns. contg. ionic components. (13pp)

EP-205922 B A pearlescent concentrate in the form of a free-flowing dispersion free from ionic surfactants, characterized in that it contains (A) 5 to 15deg by weight of one or more esters corresponding to the general formula $R_1(OC_nH_{2n})x-OR_2$, in which R_1 is a linear C16-22 fatty acyl group, R_2 is hydrogen or an acyl group R_1 , $n = 2$ or 3 and x is a number of 1 to 4, (B) 1 to 6% by weight of one or more monoethanolamides of C12-22 fatty acids, (C) 1 to 5% by weight of one or more nonionic adducts of ethylene oxide with fatty alcohols, fatty acids and fatty acid amides or alkanolamides, the fatty alkyl or fatty acyl group containing 12 to 22 C atoms, with alkylphenols containing 8 to 16C atoms in the alkyl group and with fatty acid/polyol partial esters selected from the group consisting of glycerol monoesters, pentaerythritol monoesters and sorbitan mono- and diesters of C12-22 fatty acids having an HLB value of 12 to 16. (Dwg.0/0)

DE3686447 G Pearlescent concentrates in the form of a fluid dispersion free of ionic surfactants comprise: (a) 5-15 wt.% of one or more esters of formula $R_1(OC_nH_{2n})xOR_2$, where $R_1=16-22C$ linear fatty acyl; $R_2=H$ or R_1 ; $n=2$ or 3 ; $x=1-4$; (b) 1-6 wt.% of one or more 12-22C fatty acid monoethanolamides; and (c) 1-5 wt.% of one or more nonionic ethylene oxide adducts with an HLB of 12-16. Pref. the concentrates contain 6% ethylene glycol mono/distearate (1/2 to 1/5 by wt.), 4% triethylene glycol distearate. 2-4% coco monoethanolamide, 2% ethoxylated coco alcohol (8-12 EO) and 1% ethoxylated satd. 16-18C fatty alcohol (10-16 EO).

ADVANTAGE - The compsns. remain stable for several months, produce a stable pearlescent lustre even at temps. above 50 deg.C, and cause no incompatibility problems in compsns. contg. ionic components.

US4777038 A Pearlescent concentrate comprises (a) 5-15 wt.% of 1 or more ester $R_1(OC_nH_{2n})x-OR_2$; (b) 1-6 wt.% of 1 or more (12-22C) fatty acid monoethanolamide; (c) 1-5 wt.% of 1 or more nonionic ethylene oxide adduct of (12-22C) fatty alcohol, fatty acid, fatty amide, or alkanolamide or (8-16C) alkylphenol having HLB-value 12-16; or (d) water to 100 wt.%. R_1 is linear (16-22C) fatty acyl; R_2 is H or linear (16-22C) fatty acyl; n is 2 or 3; and x is 1-14. Pref. (I) is 1 or more monoester or diester of ethylene glycol or propylene glycol with 1 or more higher fatty acid; or diester of diethylene glycol or triethylene glycol with 1 or more higher fatty acid.

ADVANTAGE - Comprises a free-flowing dispersion free from ionic surfactants. (5pp)

• Publication data :

Patent Family : DE3519080 A 19861204 DW1986-50 13p * AP:
1985DE-3519080 19850528

EP-205922 A 19861230 DW1986-52 Ger AP: 1986EP-0106820
19860520 DSR: AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE
JP61277607 A 19861208 DW1987-03 AP: 1986JP-0120337
19860527

US4777038 A 19881011 DW1988-43 AP: 1986US-

0864051 19860516

ES8802625 A 19881216 DW1989-05 AP: 1986ES-0555364
19860527

CA1265721 A 19900213 DW1990-14

EP-205922 B1 19920819 DW1992-34 A61K-007/08 Eng 8p AP:
1986EP-0106830 19860520 DSR: AT BE CH DE FR GB IT LI NL
SE

DE3686447 G 19920924 DW1992-40 A61K-007/08 FD: Based
on EP-205922 AP: 1986DE-3686447 19860520; 1986EP-0106830
19860520

Priority n° : 1985DE-3519080 19850528

Covered countries : 14

Publications count : 8

Cited patents : DE3212420; EP-108517; EP-158174; FR1574317;
GB1540386; GB2121072 A3...8837; No-SR.Pub

• Patentee & Inventor(s) :

Patent assignee : (HENK) HENKEL KGAA

Inventor(s) : SCHEUFFGEN I

• Accession codes :

Accession N° : 1986-326195 [50]

Sec. Acc. n° CPI : C1986-141226

• Derwent codes :

Manual code : CPI: D11-A03A4 D11-A10

D11-D02 E10-D03C E10-E04K E10-

E04M3 E10-G02G

Derwent Classes : D21 D25 E16 E17

• Update codes :

Basic update code : 1986-50

Equiv. update code : 1986-52; 1987-03;

1988-43; 1989-05; 1990-14; 1992-34; 1992-

40





Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑪ Veröffentlichungsnummer: **0 205 922**
A2

⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑰ Anm. Id. nummer: 86106830.2

⑲ Int. Cl.⁴: A61K 7/08, A61K 7/50

⑳ Anmeldetag: 20.05.86

㉓ Priorität: 28.05.85 DE 3519080

㉔ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
30.12.86 Patentblatt 86/52

㉕ Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

㉖ Anmelder: Henkel Kommanditgesellschaft auf
Aktien
Postfach 1100 Henkelstrasse 67
D-4000 Düsseldorf-Holthausen(DE)

㉗ Erfinder: Scheuffgen, Ingeborg
Spulgasse 3
D-4040 Neuss(DE)

㉙ **Fließfähiges Perlglanzkonzentrat.**

㉚ Perlglanzkonzentrate in Form fließfähiger, von
ionogenen Tensiden freien Dispersion enthalten

(A) 5 -15 Gew.-% Ester der allgemeinen Formel
 $R^1-(OC_nH_{2n})_xOR^2$,

(B) 1 -6 Gew.-% Monoethanolamid von
Fettsäuren mit 12 bis 22 C-Atomen,

(C) 1 -5 Gew.-% nichtionogene Ethylenoxidad-
dukte mit HLB-Werten von 12 bis 16.

Die Dispersionen zeigen Fließfähigkeit bei Tem-
peraturen von 10 bis 20 °C und sind mit Zubereitun-
gen unterschiedlicher Ionogenität problemlos ver-
träglich.

EP 0 205 922 A2

Fließfähiges Perlglanzkonzentrat

Gegenstand der Erfindung ist ein Perlglanzkonzentrat in Form einer fließfähigen, von ionogenen Tensiden freien, wässrigen Dispersion.

Wässrigen Zubereitungen von Tensiden und kosmetischen Präparaten kann man durch Einarbeitung von Substanzen, die nach dem Abkühlen in Form feiner, perlmuttartig aussehender Kristalle ausfallen und in den Zubereitungen dispergiert bleiben, ein perglänzendes, ästhetisch ansprechendes Aussehen verleihen. Als perglanzbildende Stoffe eignen sich z. B. die Mono- und Diester aus Ethylenglycol, Propylenglycol und oligomeren Alkylenglycolen dieser Art oder Glycerin mit C_{12} - C_{22} -Fettsäuren sowie Monoalkanolamide von C_{12} - C_{22} -Fettsäuren mit Alkanolaminen mit 2 oder 3 C-Atomen.

Es ist auch bekannt, die genannten Perglanzbildner in Wasser oder in wässrigen Tensidlösungen stabil zu dispergieren und die auf diese Weise erhaltenen konzentrierten Perglanzdispersionen den perglänzend auszustattenden Zubereitungen ohne Erwärmung zuzusetzen, so daß sich das für die Einarbeitung sonst erforderliche Erwärmen und Abkühlen zur Bildung der Perglanzkristalle erübrigt.

Perglanzkonzentrate auf Basis der genannten Perglanzbildner sind z. B. aus DE-A-16 69 152 und aus JP-56/71021 (Chem. Abstr. 95/156360) bekannt. Die aus JP-56/71021 bekannten Perglanzkonzentrate haben den Nachteil, daß sie nicht fließfähig sind und durch entsprechende Verdünnung mit Wasser keine stabilen fließfähigen Dispersionen ergeben. Dadurch wird die Handhabung und technische Verarbeitung der Konzentrate erheblich erschwert. Die aus DE-A-16 69 152 bekannten Perglanzkonzentrate enthalten zur Stabilisierung der Dispersion im flüssigen Zustand anionische Tenside. Ein Gehalt an ionogenen Tensiden ist aber bei vielen Anwendungen solcher Perglanzkonzentrate unerwünscht, da sich mit Rezepturbestandteilen entgegengesetzter Ionogenität Unverträglichkeiten und damit Störungen der Dispersionsstabilität ergeben können.

Es bestand daher die Aufgabe, Perglanzkonzentrate aufzufinden, die einerseits bei Raumtemperatur von ca. 10 -20 °C noch fließfähig sind, keine ionogenen Tenside oder Dispergiermittel enthalten und trotzdem über viele Monate lagerstabil bleiben, ohne daß die Perglanzkristalle sedimentieren oder sich an der Oberfläche absetzen.

Darüber hinaus sollen die Perglanzkonzentrate einen bis mindestens 50 °C stabilen Perglanz aufweisen, der auch in den damit ausgestatteten Zubereitungen bei schwankenden Temperaturen erhalten bleibt. Die Perglanzkristalle sollen eine hohe

Brillanz aufweisen und auch nach dem Aufschmelzen bzw. Lösen durch Erwärmung über den Schmelzpunkt sich beim Abkühlen in derselben brillanten, einheitlichen Kristallform wieder ausbilden.

Die vorgenannten Anforderungen werden erfüllt durch ein Perglanzkonzentrat in Form einer fließfähigen, von ionogenen Tensiden freien Dispersion, dadurch gekennzeichnet, daß es

(A) 5 -15 Gew.-% eines oder mehrerer Ester der allgemeinen Formel $R'(OC_nH_{2n})_x-OR^2$, in der R' eine lineare Fettacylgruppe mit 16 -22 C-Atomen, R^2 Wasserstoff oder eine Acylgruppe R^1 , $n = 2$ oder 3 und x eine Zahl von 1 -4 ist,

(B) 1 -6 Gew.-% eines oder mehrerer Monoethanolamide von Fettsäuren mit 12 -22 C-Atomen,

(C) 1 -5 Gew.-% eines oder mehrerer nichtionogener Ethylenoxidaddukte mit einem HLB-Wert von 12 -16 enthält. Daneben enthalten die erfindungsgemäßen Perglanzkonzentrate im wesentlichen Wasser in einer Menge von ca. 75 -90 Gew.-%.

Als Ester der allgemeinen Formel $R'(OC_nH_{2n})_x-OR^2$ können z. B. die Mono- und Diester des Ethylenglycols und Propylenglycols mit höheren Fettsäuren, z. B. mit Palmitinsäure, Stearinsäure oder Behensäure oder die Diester des Diethylenglycols oder des Triethylenglycols mit solchen Fettsäuren eingesetzt werden. Geeignet sind auch Mischungen von Mono- und Diestern der genannten Glycole mit Fettsäuregemischen, z. B. mit gehärteter Talgfettsäure oder mit der gesättigten C_{12} - C_{18} -Fettsäurefraktion der Talgfettsäure. Bevorzugt geeignet ist der Ethylenglycolmono- und/oder Diester der Palmitin- und/oder Stearinsäure.

Als Monoethanolamide von Fettsäuren mit 12 -18 C-Atomen können z. B. Laurinsäuremonoethanolamid, Myristinsäuremonoethanolamid, Palmitin-/Stearinsäuremonoethanolamid und bevorzugt das Monoethanolamid der C_{12} - C_{18} -Fraktion der Kokosfettsäure verwendet werden.

Als nichtionogene Ethylenoxidaddukte eignen sich besonders die Anlagerungsprodukte von Ethylenoxid an Fettalkohole, Fettsäuren und Fettsäureamide oder Alkanolamide, wobei der Fettalkyl- oder Fettacylrest bevorzugt 12 -22 C-Atome trägt. Weiterhin eignen sich Ethylenoxidaddukte an Alkylphenole, bevorzugt an solche mit einer Alkylgruppe mit 8 -16 C-Atomen. Schließlich eignen sich auch Ethylenoxidaddukte an Fettsäure-Polyol-Partialester, z. B. an Glycerinmonoester, an Pentaerythritmonoester, Sorbitanmono- und -diester von Fettsäuren mit bevorzugt 12 -22 C-Atomen.

Das G wichtsverhältnis von hydrophilen zu lipophilen Gruppen in diesen Ethylenoxidaddukten sollte sein, daß das Gewicht der hydrophilen Gruppen, also das Gewicht der (vom Ethylenoxid gebildeten) Polyethylenglykolethergruppen und der (bei Fettsäure-Polyol-Partialester-Addukten) Polyolgruppen etwa 60 - 80 Gew.-% des Gesamtmoleküls der Ethylenoxidaddukte ausmacht. Bei diesen für die Herstellung erfindungsgemäßer Perlganzkonzentrate geeigneten Ethylenoxidaddukten liegt der HLB-Wert gemäß $HLB = (E + P)/5$ (wobei E = Gehalt Ethylenoxid in Gew.-% und P = Gehalt an mehrwertigem Alkohol in Gew.-% im Addukt), also im Bereich von 12 - 16.

Besonders gut geeignete nichtionogene Ethylenoxidaddukte sind die Anlagerungsprodukte von 6 - 20 Mol Ethylenoxid an Fettalkohole mit 12 - 22 C-Atomen.

Die erfindungsgemäßen Perlganzkonzentrate weisen einen besonders seidig bis metallisch glänzenden Perlganz auf, wenn als Perlganzbildner eine Kombination aus

(A1) 5 - 8 Gew.-% eines Gemisches aus Ethylenglycolmono- und -distearat, bevorzugt im Gewichtsverhältnis 1 : 2 bis 1 : 5

(A2) 2 - 5 Gew.-% Triethylenglycoldistearat enthalten ist.

Eine besonders hohe Stabilität der Perlganzkonzentrate wird dadurch erzielt, daß als Komponente C eine Kombination aus

(C1) 1 - 3 Gew.-% eines Anlagerungsproduktes von 8 - 15 Mol Ethylenoxid an einen C_{12} - C_{18} -Kokosfettalkoholschnitt und

(C2) 0,5 - 2 Gew.-% eines Anlagerungsproduktes von 10 - 20 Mol Ethylenoxid an einen gesättigten C_{12} - C_{18} -Fettalkoholschnitt enthalten ist.

Geeignete C_{12} - C_{18} -Kokosfettalkoholschnitte werden aus Kokosöl durch katalytische Hydrierung der ungesättigten Anteile, Umesterung zum gesättigten Kokosfettsäuremethylester, katalytische Hydrierung zum gesättigten Kokosfettalkohol und destillative Abtrennung der C_{12} -, C_{14} - und C_{16} -Fettalkohole (sogenannte Kokosvorlauffettalkohole) gewonnen. Geeignete C_{12} - C_{18} -Fettalkoholschnitte lassen sich aus vielen pflanzlichen und tierischen Fetten und Ölen auf analoge Weise gewinnen. Die Anlagerung von Ethylenoxid an solche Fettalkoholschnitte erfolgt nach literaturbekannten Verfahren, z. B. in Gegenwart von basischen Katalysatoren wie z. B. Kaliumhydroxid, Natriumhydroxid, Calciumacetat im Druckgefäß bei Temperaturen von 140 - 200 °C.

Die erfindungsgemäßen Perlganzkonzentrate sind bei Raumtemperatur, d. h. bei Temperaturen von 20 - 30 °C fließfähig, d. h. sie lassen sich ohne zusätzliche Erwärmung aus Gefäßen ausgießen oder durch Röhre pumpen. Eine besonders gute

Fließfähigkeit bei noch ausreichender Dispersionsstabilität weisen die erfindungsgemäßen Perlganzkonzentrate auf, wenn die Komponenten A und B zusammen 8 - 14 Gew.-% des Konzentrates ausmachen. Ein ab ca. +5 °C schon pumpfähiges, erfindungsgemäßes Perlganzkonzentrat enthält

(A1) ca. 6 Gew.-% eines Gemisches aus Ethylenglycolmono- und -distearat im G wichtsverhältnis 1 : 2 bis 1 : 5

(A2) ca. 4 Gew.-% Triethylenglycoldistearat

(B) 2 - 4 Gew.-% eines C_{12} - C_{18} -Kokosfettsäuremonoethanolamids

(C1) ca. 2 Gew.-% eines Anlagerungsproduktes von 8 - 12 Mol Ethylenoxid an einen gesättigten C_{12} - C_{18} -Kokosfettalkoholschnitt

(C2) ca. 1 Gew.-% eines Anlagerungsproduktes von 10 - 16 Mol Ethylenoxid an einen gesättigten C_{12} - C_{18} -Fettalkoholschnitt.

Anstelle des Ethylenglycolmono- und -distearats und des Triethylenglycoldistearats können auch die entsprechenden Ester von Palmitinsäure-Stearinsäure-Gemischen eingesetzt werden, wobei wenigstens 50 Gew.-% Stearinsäure im Gemisch vorliegen soll.

Neben den genannten obligatorischen Komponenten enthalten die erfindungsgemäßen Perlganzkonzentrate im wesentlichen Wasser. In untergeordneten Mengen sind Konservierungsmittel, z. B. Formaldehyd, Na-Benzolat, Sorbinsäure, p-Hydroxybenzoesäureester, 5-Brom-5-nitro-1,3-dioxan oder andere für wäßrige Zubereitungen geeignete Konservierungsmittel enthalten. Weiterhin können in untergeordneten Mengen Puffersubstanzen zur Einstellung des pH-Wertes auf Werte zwischen 6 und 8, z. B. Citronensäure und/oder Natriumcitrat enthalten sein.

Die Herstellung der erfindungsgemäßen Perlganzkonzentrate erfolgt bevorzugt in der Weise, daß die Komponenten A, B und C zunächst gemeinsam über ihren Schmelzpunkt, bevorzugt auf eine Temperatur von 75 - 100 °C erwärmt und vermischt werden. Zu dieser Schmelze wird dann das auf ebenfalls 75 - 100 °C erwärmte Wasser unter Rühren zugegeben. Das Wasser kann bereits Konservierungsmittel und Puffersubstanzen enthalten. Die entstehende Emulsion wird dann innerhalb von 5 - 20 Minuten auf ca. +50 °C unter Rühren gekühlt und bei dieser Temperatur mit einem Homogenisator oder Dispergieraggregat, welches hohe Scherkräfte entwickelt, für kurze Zeit, z. B. von 1 - 3 Minuten, homogenisiert. Hierfür eignen sich statische und dynamische Mischaggregat, z. B. Spalthomogenisatoren oder Dispergiergeräte, die nach dem Stator-Rotor-Prinzip arbeiten. Nach dieser kurzen und intensiven Homogenisierung wird die gebildete Dispersion unter langsamem Rühren weiter auf Raumtemperatur abgekühlt.

Die erfindungsgemäßen Perlganzkonzentrate eignen sich zur Erzeugung von Perlganz in wäßrigen Tensidzubereitungen beliebiger Ionogenität und in wäßrigen kosmetischen Zubereitungen gleichgültig ob diese kationische oder anionische Tenside oder Polymere enthalten. Zur Erzeugung von Perlganz werden 1 -10 Gew.-% der erfindungsgemäßen Perlganzkonzentrate mit der wäßrigen Zubereitung verteilt. Die Verteilung der Perlganzkonzentrate ist unter leichtem Rühren ohne Erwärmung, also bei Raumtemperaturen von 10 -30 °C, möglich.

Die folgenden Beispiele sollen den Erfindungsgegenstand näher erläutern ohne ihn hierauf zu beschränken.

Beispiele

1. Herstellung eines fließfähigen Perlganzkonzentrates

Rezeptur:

Ethylenglycolstearat (CTFA-Bezeichnung: Glycol Distearate) 6,0 g

Triethylenglycoldistearat (Hydroxylzahl 13,5) - (CTFA-Bezeichnung: PEG-3-Distearate) 4,0 g

C₁₂-C₁₈-Kokosfettsäuremonocethanolamid 3,5 g

C₁₂-C₁₈-Kokosfettalkohol + 10 Mol EO 2,0 g

C₁₂-C₁₈-Fettalkohol (1:1) + 12 Mol EO 1,0 g

Formaldehydlösung (10%ig) 0,15 g

Wasser ad 100 g

Zitronensäurelösung (1%ig) bis pH = 6,5 -7,5
Herstellverfahren:

Die Fettkomponenten wurden gemeinsam über ihren Schmelzpunkt erhitzt und bei 85 °C vermischt. Formaldehydlösung, Wasser und Zitronensäurelösung wurden ebenfalls gemischt, auf 85 °C erhitzt und unter Rühren zur Schmelze der Fettkomponenten gegeben. Nach 5 -10 Minuten Rühren wurde die Dispersion innerhalb von 10 Minuten auf 50 °C unter weiterem Rühren abgekühlt, dann bei 50 °C mit einem IKA-ULtra-Turrax T 45-Dispergator 2 Minuten lang homogenisiert. Danach wurde unter langsamem Rühren auf Raumtemperatur (ca. 25 °C) abgekühlt.

Es wurde eine weiß-perglänzende flüssige Dispersion mit folgenden Kennzahlen erhalten

Feststoffgehalt: 16,5 Gew.-%

pH-Wert 1%ige Lösung: 6,9

Viskosität (+20 °C): 3 500 mPas (Höppler-Kugelkel-Viskosimeter)

Viskosität (+5 °C): 1 300 mPas (Höppler-Kugelkel-Viskosimeter)

2. Anwendungsbeispiele

2.1 Ampholytisches Haarwaschmittel

N-Kokosacylamidopropyl-dimethylglycin (30%ig) - (CTFA-Bezeichnung: Cocoamidopropyl Betain) 30,0 g

Polyol-Fettsäureester (CETIOL[®] HE) (CTFA-Bezeichnung: PEG-7-Glycerol-Cocoate) 2,0 g

Kokosfettsäurediethanolamid (CTFA-Bezeichnung: Cocamide DEA) 4,0 g

Perlganzkonzentrat nach Beispiel 1 5,0 g

5-Brom-5-nitro-1,3-dioxan, 10%ige Lösung in 1,2-Propylenglycol 0,2 g

Natriumchlorid 1,0 g

Zitronensäure-Lösung, 10%ig in Wasser 0,5 g

Wasser ad 100 g

2.2 Anionisches Shampoo

C₁₂-C₁₈-Fettalkoholpolyglycolethersulfat 38,0 g

N-Kokosacylamidoethylhydroxyethylcarboxymethyl-glycin (CTFA-Bezeichnung: Cocoemphocarboxyglycinat) 10,0 g

Polyol-Fettsäureester (Cetiol[®] HE) (CTFA-Bezeichnung: PEG-7-Glycerol-Cocoate) 2,0 g

Kokosfettsäurediethanolamid 2,0 g

Natriumchlorid 1,5 g

Perlganzkonzentrat nach Beispiel 1 5,0 g

5-Brom-5-nitro-1,3-dioxan, 10%ige Lösung in 1,2-

Propylenglycol 0,2 g

Zitronensäurelösung, 10%ig in Wasser 0,1 g

Wasser ad 100 g
2.3 Schn. Ilaarkur

Tris-(oligooxy thyl)-alkylammoniumphosphat
(CTFA-Bezeichnung: Quaternium-52) 2,0 g

Polyol-Fettsäureester (Cetiol ^(R) HE) (CTFA-Bezeichnung: PEG-7-Glyceryl-Cocoate) 0,5g

Hydroxyethylcellulose (Viscontran ^(R) HEC 30 000 PR) 2%ig in Wasser 50,0g

Perglanzkonzentrat nach Beispiel 1 2,0 g

Zitronensäure 0,2 g

Wasser 45,0 g
2.4 Schnellhaarkur

Polyglycol-Polyamin-Kondensationsharz (Polyquart ^(R) H 81) (CTFA-Bezeichnung: PEG-15-Tallow Polyamine) 5,0 g

Hydroxyethylcellulose (Viscontran HEC 30 000 PR) 2%ig in Wasser 93,0 g

Perglanzkonzentrat nach Beispiel 1 2,0 g

Ansprüche

1. Perglanzkonzentrat in Form einer fließfähigen, von ionogenen Tensiden freien Dispersion, dadurch gekennzeichnet, daß es

(A) 5 -15 Gew.-% eines oder mehrerer Ester der allgemeinen Formel $R^1-(OC_nH_{2n})_xOR^2$, in der R^1 eine lineare Fettacylgruppe mit 16 -22 C-Atomen, R^2 Wasserstoff oder eine Acylgruppe R^1 , $n = 2$ oder 3 und x eine Zahl von 1 -4 ist,

(B) 1 -6 Gew.-% eines oder mehrerer Monoethanolamide von Fettsäuren mit 12 -22 C-Atomen,

(C) 1 -5 Gew.-% eines oder mehrerer nichtionogener Anlagerungsprodukte von Ethylenoxid an Fettalkohole, Fettsäuren und Fettsäureamide oder Alkanolamide, wobei der Fettalkyl-oder Fettacylrest bevorzugt 12 bis 18 C-Atome trägt und an Alkylphenole mit 8 bis 16 C-Atomen in der Alkylgruppe mit einem HLB-Wert von 12 - 16

enthält.

2. Perglanzkonzentrat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß es

(A1) 5 -8 Gew.-% eines Gemisches aus Ethylenglycolmono-und distearat und

(A2) 2 -5 Gew.-% Triethylenglycoldistearat enthält.

3. Fließfähiges Perglanzkonzentrat nach den Ansprüchen 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß es

(C1) 1 -3 Gew.-% eines Anlagerungsproduktes von 8 -15 Mol Ethylenoxid an einen C_{12} - C_{18} -Kokosfettalkoholschnitt und

(C2) 0,5 -2 Gew.-% eines Anlagerungsproduktes von 10 -20 Mol Ethylenoxid an einen gesättigten C_{12} - C_{18} -Fettalkoholschnitt enthält.

4. Perglanzkonzentrat nach den Ansprüchen 1 -3, dadurch gekennzeichnet, daß die Komponenten A und B zusammen 8 -14 Gew.-% des Konzentrates ausmachen.

5. Perglanzkonzentrat nach den Ansprüchen 1 -4, dadurch gekennzeichnet, daß es

(A1) ca. 6 Gew.-% eines Gemisches aus Ethylenglycolmono-und -distearat im Gewichtsverhältnis 1 : 2 bis 1 : 5,

(A2) ca. 4 Gew.-% Triethylenglycoldistearat,

(B) 2 -4 Gew.-% eines C_{12} - C_{18} -Kokosfettsäuremonoethanolamids,

(C1) ca. 2 Gew.-% eines Anlagerungsproduktes von 8 -12 Mol Ethylenoxid an einen C_{12} - C_{18} -Kokosfettalkoholschnitt,

(C2) ca. 1 Gew.-% eines Anlagerungsproduktes von 10 -16 Mol Ethylenoxid an einen gesättigten C_{12} - C_{18} -Fettalkoholschnitt enthält.

50

55

5

